

# Roll Stability Tester

ASTM D 1831 / MIL-G-10924



- Geeignet für **Dauertestläufe** bei Temperaturen bis **200 °C**
- Digitaler Temperaturregler
- Einstellbarer digitaler Zeitgeber
- Niedriges Betriebsgeräusch
- Vibrationsarmer Lauf
- Optimale Wärmeverteilung
- Übertemperaturschutz
- Stufenlos einstellbare Drehzahl (optional)

Der Roll Stability Tester arbeitet nach dem in der ASTM D 1831 festgelegten Testverfahren: Ein Schmierstoff wird in temperierten, rotierenden Röhren durch einen Rollkörper ähnlich wie in einem Kugel- oder Rollenlager mechanisch beansprucht. Dies geschieht bei unterschiedlichen Temperaturen und über verschieden lange Zeiträume hinweg. Durch weiterführende Tests - z. B. Penetration - können Veränderungen des Schmierstoffes und damit seine Beständigkeit unter normierten Belastungsbedingungen ermittelt werden.



Der Roll Stability Tester zeichnet sich durch eine optimale Wärmeverteilung aus, die durch eine abgeschirmte Heizzone und ein Umluftgebläse erreicht wird. Dauertemperaturen von 200 °C sind hiermit möglich, auch bei Dauertestläufen, die durch einen einstellbaren, digitalen Zeitgeber automatisierbar sind.

Die optional erhältliche stufenlose Drehzahlvorgabe (100 - 200 U/min) erweitert die Flexibilität zur Erarbeitung eigener Prüfnormen.

Die Prüfzylinder und Rollkörper sind in verschiedenen Ausführungen auch aus rostfreiem Edelstahl erhältlich.

Dieses Messgerät wird im Labor sowohl zur Qualitätskontrolle als auch bei der Entwicklung von Schmierstoffen eingesetzt.

## Anwendungsbereiche:

- Qualitätskontrolle
- Entwicklung von Schmierstoffen

## Optionen/Zubehör:

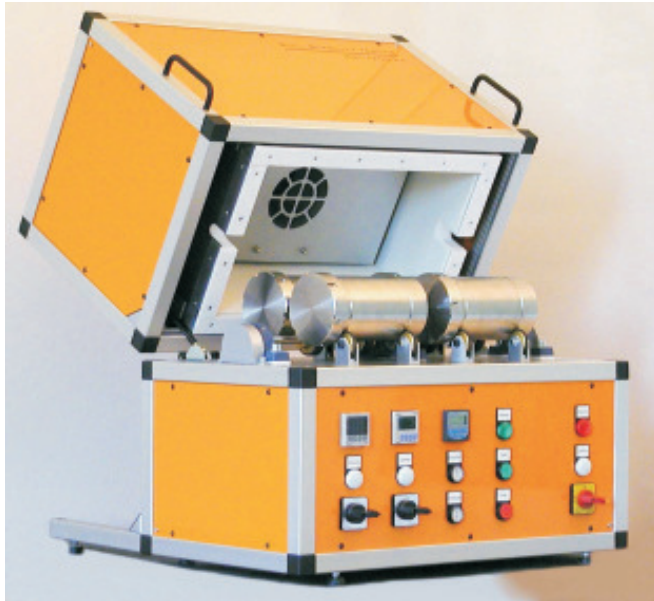
- Einstellbare Prüfzylinderdrehzahl (100-200 U/min)
- Prüfzylinder und Rollkörper aus rostfreiem Edelstahl
- Haltevorrichtung für Prüfzylinder



**F<sub>5</sub> Technologie**

F5 Technologie GmbH  
Im Büchenorte 3  
D-31515 Wunstorf  
Germany

Tel: +49 5031 68793 13  
Fax: +49 5031 68793 18  
Email: [info@F5-Tech.de](mailto:info@F5-Tech.de)  
Web: [www.F5-Tech.de](http://www.F5-Tech.de)



### Standardzubehör:

- 4 Prüfzylinder mit Deckel aus vernickeltem Stahl
- 4 Rollkörper (5 kg +/- 50 g)
- 4 Dichtungen
- Werkzeug zum Öffnen und Schliessen der Prüfzylinder



### Technische Daten:

Prüfdrehzahl:	165 U/min entsprechend ASTM D 1831 Drehzahl optional stufenlos einstellbar (100-200 U/min)
Prüftemperatur:	Einstellbar, bis 200 °C
Temperaturmessung:	Pt 100, Übertemperaturschutz
Eingangsspannung:	230 VAC, 50 Hz
Leistungsaufnahme:	1800 Watt
Abmessungen (BxHxT):	700 x 730 x 690 mm
Gewicht:	ca. 70 kg



**F<sub>5</sub> Technologie**

F5 Technologie GmbH  
Im Büchenorte 3  
D-31515 Wunstorf  
Germany

Tel: +49 5031 68793 13  
Fax: +49 5031 68793 18  
Email: [info@F5-Tech.de](mailto:info@F5-Tech.de)  
Web: [www.F5-Tech.de](http://www.F5-Tech.de)